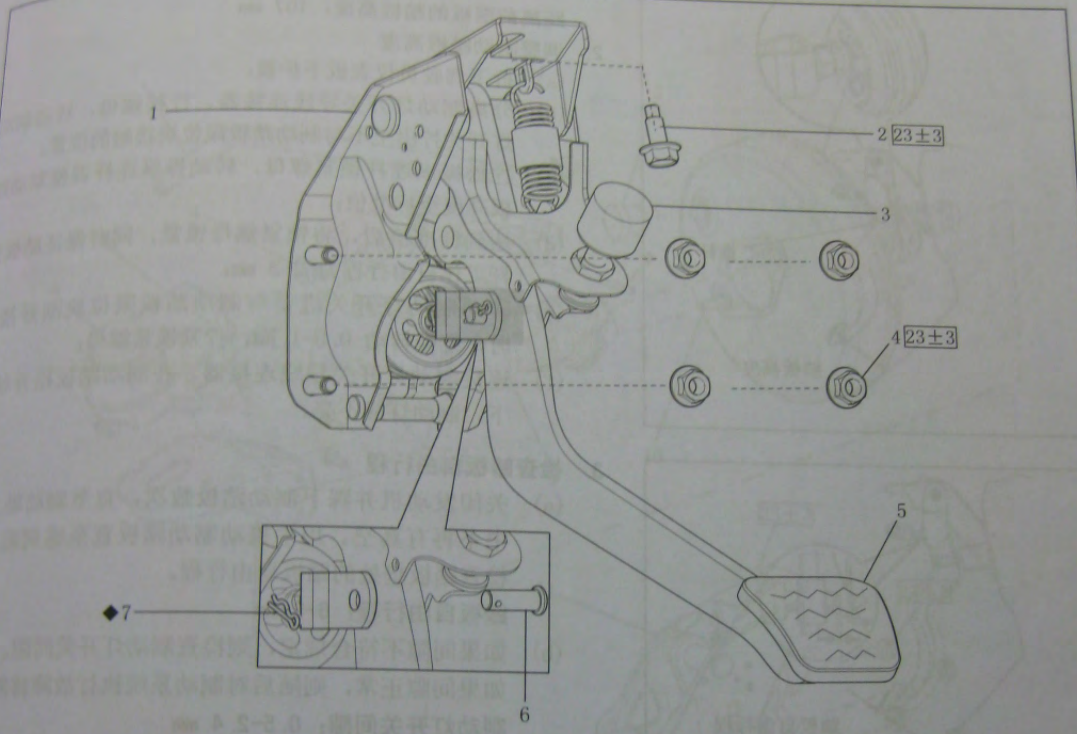
制动踏板

结构图



牛顿·米：规定扭矩

◆ 用过后不能再使用的零件

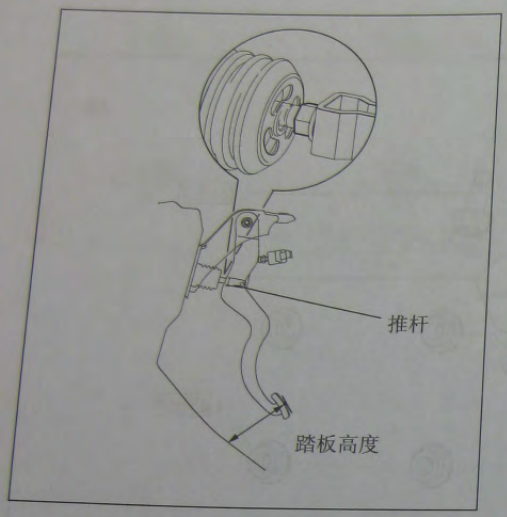
1. 制动踏板带支架总成
2. 制动踏板支架装配螺栓
3. 制动踏板位置开关
4. 制动踏板支架装配螺母
5. 踏板套
6. 销轴
7. 锁销

更换

1. 拆下仪表板下护板
2. 断开制动踏板位置开关连接
3. 拆下锁销和销轴

   注意：

   安装时使用新锁销。
4. 拆下制动踏板支架装配螺栓和 4 个螺母
5. 拆下制动踏板带支架总成
6. 按照与拆卸相反的顺序安装制动踏板
7. 对制动踏板和制动踏板位置开关进行调节(参见制动踏板的调整部分)



调整

1. 检查制动踏板高度

检查制动踏板高度。

距离前围板的踏板高度：107 mm

2. 调整制动踏板高度

(a) 拆下驾驶员仪表板下护板；

(b) 分离制动灯开关导线连接器，拧松螺母，转动制动灯开关拧出至不与制动踏板限位块接触的位置；

(c) 拧松操纵连杆锁紧螺母，转动操纵连杆调整制动踏板高度至标准值；

(d) 达到标准值后，将锁紧螺母锁紧，同时保证踏板推杆工作自由行程为 2-3 mm；

(e) 转动制动灯开关进至与制动踏板限位块刚好接触时，继续转动 0.5-1 圈，拧紧锁紧螺母；

(f) 连接制动灯开关导线连接器，在制动踏板松开状态下，制动灯应不亮。

3. 检查踏板自由行程

(a) 关闭发动机并踩下制动踏板数次，直至制动助力器中不再有真空。用手推动制动踏板直至感到阻力，检查踏板垫处的踏板自由行程。

踏板自由行程：6-9 mm

(b) 如果间隙不符合规定，则检查制动灯开关间隙。如果间隙正常，则随后对制动系统执行故障排除。

制动灯开关间隙：0.5-2.4 mm

4. 检查踏板行程余量

(a) 松开驻车制动手柄。

(b) 发动机运转时，如图所示，踩下踏板并测量踏板行程余量。

490 N 时距离前围板的踏板行程余量：

大于 55 mm。

(c) 如果行程余量不符合规定，则对制动系统进行故障排除。